

# 用于DC-SC超导光电子枪中的光阴极的研制\*

向蓉<sup>1)</sup> 全胜文 林林 丁原涛

鲁向阳 焦飞 王桂梅 赵夔

(北京大学重离子物理研究所射频超导加速器实验室 北京 100871)

**摘要** DC-SC超导光阴极微波电子枪是一种新型的高平均流强电子源,本文介绍了其中的关键部件——光阴极的研制。在自行研制的光阴极制备室里成功制备了两种光阴极:Cs<sub>2</sub>Te和Cs<sub>3</sub>Sb光阴极。Cs<sub>2</sub>Te光阴极的寿命长,用266nm紫外光激发,量子效率QE>2.5%,真空中( $1\times10^{-5}$ Pa)寿命50h。Cs<sub>3</sub>Sb光阴极是多层膜结构,用532nm激光激发,量子效率2%,真空中( $10^{-5}$ Pa)寿命只有几个小时。两者都可以满足电子枪的设计要求,但是由于Cs<sub>2</sub>Te光阴极更稳定,在目前的DC-SC超导光电子枪调试实验中采用这种光阴极。

**关键词** Cs<sub>2</sub>Te Cs<sub>3</sub>Sb 光阴极 量子效率 超导光电子枪

## 1 引言

北京大学超导加速器装置(PKU-SCAF)<sup>[1]</sup>的任务是为自由电子激光(PKU-FEL)实验平台<sup>[2]</sup>提供高平均流强电子束。它的注入器将采用DC-SC超导光电子枪<sup>[3,4]</sup>,这是一种新型注入器,第一次把Pierce枪和1+1/2射频超导加速腔组合在一起,既利用了超导腔的低损耗、大束孔的优点,又避免了光阴极对超导腔造成的不良影响。该设计可以输出能量为2.6MeV,平均流强1mA,发射度为3mm·mrad的电子束。

DC-SC超导光电子枪对光阴极提出了很高的要求:效率高(QE>1%)、寿命长、阴极材料时间响应好(~ps量级)、热发射低、对超导腔没有污染。

开展了两种光阴极的实验研究。其中Cs<sub>2</sub>Te具有量子效率高、寿命长,时间响应上没有明显的拖尾<sup>[5]</sup>,暗电流小(上限是0.4mA/cm<sup>2</sup><sup>[6]</sup>)等优点。但是它的禁带宽度为3.3eV,需要用紫外光激发,对激光倍频、紫外光传输提出了很高的要求。而Cs<sub>3</sub>Sb

可以工作在532nm,相应时间在ps量级,进行Cs<sub>3</sub>Sb的制备和研究可以降低对驱动激光的要求。

在研制Cs<sub>2</sub>Te光阴极制备过程的基础上,设计加工了新的光阴极制备室,完成了Cs<sub>3</sub>Sb,Cs<sub>2</sub>Te光阴极的制备实验,并成功地与DC-SC超导光电子枪对接,在超高真空环境下把制备好的光阴极传输到Pierce结构中。

## 2 超高真空多功能光阴极制备室

制备光阴极需要 $10^{-6}$ — $10^{-9}$ Pa的超高真空室来制备和保存光阴极,还要具备相同真空条件下的传输系统把阴极装到工作位置,为此设计加工了一套集制备和传输一体的光阴极制备室(见图1),它由制备室和传输系统组成,制备室具有两个观察窗,可以用肉眼和监测光同时观察实验进程,并且把实际蒸镀区限制在体积为约100cm<sup>3</sup>的范围内,有利于加快成膜的速度和提高均匀度。传输系统由一个磁力杆驱动的小车及其轨道、3个磁性传输杆组成,

2003-10-21 收稿

\* 973计划(2002CB713600)和国家自然科学基金(10075006)(19985001)资助

1) E-mail:xiangrong 118@yahoo.com

可以协作运动把制备好的光阴极传输到 Pierce 枪的阴极上的固定位置,Pierce 阴极上可以加  $-70\text{kV}$  的高压. 通过烘烤,系统真空可以达到  $1 \times 10^{-6}\text{Pa}$ .

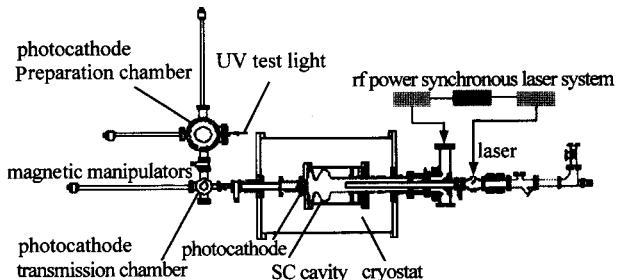


图 1 超高真空多功能光阴极制备室和 DC-SC 光电子枪

Te 源、Sb 源和 Cs 源的加热器采用了相同的设计,即利用氮化硼陶瓷良好的导电性和绝缘性,制成加热炉,加热丝用电阻率大的镍铬丝,阴极加热采用阴极座间接加热的办法,制备时用  $\text{Cs}_2\text{CrO}_4$  和  $\text{ZrAl}$  粉末化学反应生成 Cs 原子. 为使反应充分,反应物颗粒大小都是微米量级,使用前在  $550^\circ\text{--}600^\circ$  及低气压下进行去气和烧结. Cs 源距阴极基底表面  $2\text{cm}$ ,沉积角度偏离垂直方向  $10^\circ\text{--}20^\circ$ . 碲源用 99.999% 的纯碲粉末,位置与 Cs 源对称. 不锈钢阴极面竖直放置,有效沉积面积约  $0.8\text{cm}^2$ . 为了监测制备进程,在距离阴极表面  $1\text{cm}$  的位置设计了偏压为  $+300\text{V}$  的阳极,在阴极表面形成场强约  $30\text{kV/m}$  的光电子引出场. 检测光源用的是医用汞灯(主要波长  $253.7\text{nm}$ ),阴极表面处的紫外辐照度为  $200\mu\text{W/cm}^2$ . 用电流积分仪监测光电流.

### 3 $\text{Cs}_2\text{Te}$ 光阴极制备实验

$\text{Cs}_2\text{Te}$  阴极的制备条件很苛刻<sup>[7]</sup>,首先是要严格控制 Te 源和 Cs 源的蒸发速度,以便得到厚度约  $30\text{nm}$ 、非常均匀的电子发射层,并精确控制基底温度,以使化学反应快速平稳地进行.

2002 年我们完成了单层膜  $\text{Cs}_2\text{Te}$  的预研<sup>[8]</sup>. 首先对阴极基底进行抛光、丙酮清洗、高纯水冲洗,然后放入制备室中烘烤并抽真空. 加热基底至  $110^\circ$ ,完成  $10\text{nm}$  的 Te 膜生长后进行 Cs 激活,当观察到光电流达到最大值然后开始下降时,保持阴极  $110^\circ\text{--}120^\circ$  以使化合反应继续进行和除去表面多余的铯. 结果得到量子效率最大到  $10\%$ ,  $1 \times 10^{-5}\text{Pa}$

真空中维持量子效率  $2.5\%$  到  $50\text{h}$  的光阴极.

进一步实验发现对于  $\text{Cs}_2\text{Te}$  阴极还可以进行进一步的品质提高. 上述制备过程中 Cs 激活之后,不是马上除去多余的 Cs,而是在保持温度的同时,再次蒸镀微量 Te,使之与表面的 Cs 反应,光电流会继续上升,到达一个新的最大值后呈下降趋势. 继续保持阴极基底的反应温度,  $\text{Cs}_2\text{Te}$  发射层会重结晶,光电流还会重新增大. 这个过程中需要注意控制 Te 的蒸镀速率,否则会造成表面 Te 过量.

图 2 中的  $\text{Cs}_2\text{Te}$  阴极 6-25-#1 制备真空条件为  $10^{-5}\text{Pa}$ ,采用上述的方法使阴极效率提高了 3 倍. 从这张图上可以清晰地看出薄膜生长的各个阶段: Cs 激活时光电流第一次增长,等下降了 10% 时结束 Cs 源的蒸镀,以很慢的速度蒸镀一层 Te,形成阴极效率的第二次增长,其后因为阴极基底以  $2.6^\circ/\text{分钟}$  的较慢速度降温,光阴极材料得以重结晶,效率得到了第三次提高.

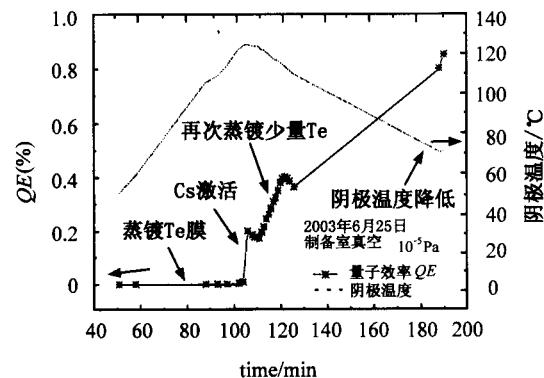


图 2  $\text{Cs}_2\text{Te}$  阴极的制备过程

因为光阴极发射电子能力的均匀性直接影响到电子束的横向均匀性. 在制备实验完成后,我们对阴极 6-25-#1 表面均匀性进行了扫描. 阴极的量子效率沿轴向  $360^\circ$  的分布呈波浪形,  $90^\circ$  时效率偏低,  $270^\circ$  时效率偏高,但偏差仅为 3%,已足以提供载束实验需要的均匀电子束.

制备好的  $\text{Cs}_2\text{Te}$  阴极 6-25-#1 在  $10^{-6}\text{Pa}$  真空下,用磁性传输杆传送到 DC-SC 超导光电子枪中的阴极固定位置. 功率为  $720\text{mW}$  的  $266\text{nm}$  紫外激光通过石英玻璃窗,再经反射镜,与阴极面近似垂直入射,激发出的电子被静电场加速. 静电场加速实验中,因为当时引出电源的限制,阴极电压只有  $-4\text{kV}$ ,引出电场仅为  $270\text{kV/m}$ ,加速电流到  $120\mu\text{A}$  的时候出现了饱和现象.

## 4 Cs<sub>3</sub>Sb 光阴极制备实验

Cs<sub>3</sub>Sb 光阴极是一种对可见光敏感的阴极, 进行 Cs<sub>3</sub>Sb 的制备研究可以减少对驱动激光的要求。类似的还有双碱光阴极, 如 K<sub>2</sub>CsSb, Na<sub>2</sub>K<sub>2</sub>Sb, Rb<sub>2</sub>CsSb, 和多碱光阴极 (Cs)Na<sub>2</sub>K<sub>2</sub>Sb, 但是 Cs<sub>3</sub>Sb 的结构最简单。我们制备 Cs<sub>3</sub>Sb 光阴极的过程采用了“yo-yo”方法, 即多次重复蒸镀使量子效率逐渐上升的方法。

首先以 0.5nm/s 的速率蒸镀到阴极基底上, 然后加热基底至 160℃, 用 Cs 蒸汽激活 Sb 膜。同时用绿光二极管 (532—535nm, 在阴极表面的光功率约为 480μW) 作为监测光源观察光电流。当光电流上升到最大值后开始下降时, 停止 Cs 源反应, 保持基底温度, 再次蒸镀 Sb, 同时观察光电流的变化趋势, 当光电流上升到最大值并开始下降时, 停止蒸 Sb, 再次用 Cs 蒸汽激活, ……, 直到量子效率达到实验要求, 或者量子效率不再增大为止。图 3 是一个很典型的“yo-yo”过程, 第一次完成 Cs 激活时量子效率为 0.05%, 实验在第三次蒸镀 Cs 后结束, 这时光阴极的量子效率是 1.3%。已经完成的光阴极实验中, 量子效率最大达到了 2%, 维持 1% 以上 5 个小时。

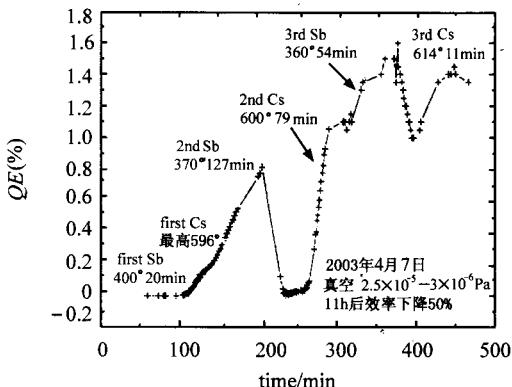


图 3 制备 Cs<sub>3</sub>Sb 光阴极时的“yo-yo”过程

## 5 新的制备方法——Co-evaporation

下一步的实验研究将会采用同时蒸镀 (co-evaporation) 的方法。从理论上, 这种同步法可以制备出更均匀的膜, 得到更好的初始电子束品质。但是

需要更精确的控制反应物的蒸镀速率, 必须计算相对蒸发速率, 同时用石英晶体厚度监视器监控两种源, 以便反应可以充分进行。

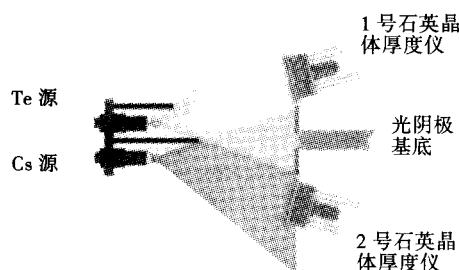


图 4 同步法制备 Cs<sub>2</sub>Te 的示意图

首先计算单位时间内两种元素达到阴极表面附近的原子数:  $N_c^{\text{Te}} = s_1^{\text{Te}} \times f^{\text{Te}}$ ,  $N_c^{\text{Cs}} = s_2^{\text{Cs}} \times f^{\text{Cs}}$ ,  $s_1^{\text{Te}}$  是一号石英晶体厚度监视器测到的 Te 膜蒸镀速率,  $N_c^{\text{Te}}$  是光阴极表面附近的 Te 原子数/秒,  $s_2^{\text{Cs}}$  是一号石英晶体厚度监视器测到的 Cs 膜蒸镀速率,  $N_c^{\text{Cs}}$  是光阴极表面附近的 Cs 原子数/秒,  $f^{\text{Te}}$ ,  $f^{\text{Cs}}$  是通过理论计算和实验共同确定的两个常数。

如果比值  $R = \frac{N_c^{\text{Cs}}}{N_c^{\text{Te}}}$  被很好地控制, 就可以生成完美的 Cs<sub>2</sub>Te 阴极, 此时的阴极膜层厚度可以计算:  $d_{\text{Cs}_2\text{Te}} = \frac{1}{\rho_{\text{Cs}_2\text{Te}}} \int (M^{\text{Te}} \times N_c^{\text{Te}} + M^{\text{Cs}} \times N_c^{\text{Cs}}) dt$ ,  $M^{\text{Te}}$ ,  $M^{\text{Cs}}$  是 Te, Cs 的原子量。

## 6 小结

本文介绍了 DC-SC 超导光阴极微波电子枪的关键部件——光阴极的研制。在自行研制的光阴极制备室里成功制备了两种光阴极: Cs<sub>2</sub>Te 光阴极和 Cs<sub>3</sub>Sb 光阴极。在 Cs<sub>2</sub>Te 光阴极预研的基础上, 发展了效率增高的新方法, 即不除去阴极表面多余的 Cs, 改为蒸镀微量 Te 使其继续反应, 而且实验后保持基底温度使其重结晶。制备 Cs<sub>3</sub>Sb 光阴极时采用多次重复蒸镀使量子效率逐渐上升的方法, 量子效率最好到 2%。我们还在继续该课题的研究, 改良实验设备和采用新的实验方法, 使光阴极维持量子效率 2% 以上可以达到 100h。

## 参考文献(References)

- 1 ZHAO Kui, QUAN Sheng-Wen, HAO Jian-Kui et al. Nucl. Instrum. Methods, 2002, A **483**: 125
- 2 ZHAO Kui, DING Yuan-Tao, HUANG Sen-Lin et al. FEL Project and Optimized Design of IR SASE FEL at Peking University. Proc. FEL 2003. Tsukuba, Ibaraki, Japan, 2003
- 3 HU Yan-Le et al. HEP&NP, 2001, **25**(8): 787(in Chinese)  
(胡岩乐等. 高能物理与核物理, 2001, **25**(8): 787)
- 4 ZHAO Kui, HAO Jian-Kui, HU Yan-Le et al. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research 2001, A**474**: 564—568
- 5 Boscolo I, Michelato P. Nucl. Instrum. Methods, 2000, A**445**: 389—393
- 6 Aulenbachert K. RF Guns and the Production of Polarized Electrons. CLIC Note 303 01. 05. 1996, NLC-Note 20 Distribution: sources/injectors SLAC, 1 May 1996
- 7 Kong S H, Kinross-Wright J, Nguyen D C et al. Nucl. Instrum Methods, 1995 A**358**: 272—275
- 8 XIANG Rong, LIN Lin, ZHANG Bao-Cheng et al. Atomic Energy Science and Technology, China, 2004, **38**(2): 185—188 (in Chinese)  
(向蓉, 林林, 张保澄等. 原子能科学技术, 2004, **38**(2): 185—188)

## Research and Fabrication of the Photocathodes for DC-SC Photoinjector\*

XIANG Rong<sup>1)</sup> QUAN Sheng-Wen LIN Lin DING Yuan-Tao

LU Xiang-Yang JIAO Fei WANG Gui-Mei ZHAO Kui

(RF Superconducting Accelerator Laboratory, Institute of Heavy Ion Physics, Peking University, Beijing 100871, China)

**Abstract** DC-SC photoinjector is a new injector based on the laser-driven photocathode. It is designed to produce the electron beam with high average current required by high average power FEL experiments. For this projector, Cs<sub>2</sub>Te and Cs<sub>3</sub>Sb photocathodes are fabricated in a self-designed preparation chamber, which is bakable and the vacuum can reach values of 10<sup>-6</sup> Pa. Cs<sub>2</sub>Te is excited by 266nm UV laser, and its quantum efficiency(QE) is above 2.5% for more than 50 hours, and the QE of Cs<sub>3</sub>Sb at 532nm is about 2% and stable for only several hours in vacuum. They can provide enough electrons for our electron gun. Because of its stability, Cs<sub>2</sub>Te is adopted in the test facility of the DC-SC photoinjector.

**Key words** Cs<sub>2</sub>Te, Cs<sub>3</sub>Sb, photocathode, quantum efficiency, superconducting photoinjector

Received 21 October 2003

\* Supported by Chinese Department of Science and Technology under the National Basic Research Projects (2002CB713600) and by National Natural Science Foundation of China (10075006, 19985001)

1) E-mail: xiangrong 118@yahoo.com